

单位	恒锋工具股份有限公司
项目名称	智能制造优化升级改造项目
项目地址	海盐县武原街道东至盐平塘西路、南至古荡河、西至谢家路、北至华丰路
项目性质	新建 ☒ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造 ☐ 技术引进 ☐
项目负责人	董慧盈
公示信息类别	职业病危害预评价 ☐ 职业病防护设施设计 ☐ 控制效果评价与职业病防护设施验收 ☒
项目简介	
恒锋工具股份有限公司是一家专业从事精密复杂高效切削刀具研发和生产的高新技术企业，前身为创建于1990年的海盐贵工量刃具有限公司，2011年改为股份公司，并更为现名。企业注册地为海盐县武原镇海兴东路68号。企业分两个厂区，为海兴路厂区和恒锋路厂区。海兴路厂区位于海盐县武原街道海兴东路68号，目前占地面积44842.8平方米，总建筑面积35000平方米，该厂区目前审批产能为：精密数控机床拉削刀具、精密数控机床搓齿刀具、数字精密花键环塞规、精密数控机床铣削、滚削刀具等各类刀具69.525万件（套）/年。恒锋路厂区位于海盐县经济开发区武原新区，占地面积44546平方米，该厂区目前审批产能为：精密数控机床孔加工刀具、硬质合金钢板钻、精密复杂、高效刃量具等各类刀具135.5万件（套）/年，数控精密设备50台套/年。 由于企业有多个厂区，随着本次项目的实施，企业将现有的海兴路厂区重新命名为海兴路南厂区，将本次新建厂区命名为海兴路北厂区，本项目新增厂区（海兴路北厂区）实施后，与企业现有厂区（海兴路南厂区）将连通，成为一个整体。 本项目主要采用以优质工具钢为原料，在老厂区经粗加工、精加工、检测、包装、入库等技术或工艺，以及在新增用地区域经外协借工、集成装配的智能装备整机装配线工艺（仅组装）生产产品。此外企业将南厂区的拉一车间内的粗加工设备，丝锥车间的加工设备搬迁至北厂区智能制造综合车间内。项目建成后优化升级替换原有精密复杂刃量具类产品产能12万件（优化升级替换原有产能），并开展高端生产性服务，年产数控精密装备20台套，年产智能自动化装备产能100台/套。产品具有应用范围广，使用寿命长等特点。	
现场调查、检测/采样人员名单及建设单位陪同人	
调查人：汤其龙、董惠盈	
调查时间：2021.07.14	

采样人:毛利杰、张经纬 采样时间:2021.11.26-28 陪同人:陈勤华	
建设项目/用人单位存在的主要职业病危害因素	
噪声	
检测结果	
(2) 物理因素: 根据本次对用人单位工作岗位噪声进行的检测, 各岗位噪声检测结果均符合 GBZ2. 2-2007 标准要求。且各岗位检测结果均低于 80dB (A), 为非噪声岗位。	
评价结论与建议	
评价结论	根据《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》国卫办职健发〔2021〕5 号的有关规定, 本项目为金属工具制造, 职业病危害分类属于“职业病危害严重”项目。但经过现场调查, 现场检测, 结合本项目的工艺、设备、原辅料等因素, 本项目生产设备均由企业现有厂区(海兴路南厂区)车间搬迁至本项目, 且各岗位均无职业病危害因素岗位, 故本项目生产区职业病危害分类可属于“职业病危害一般”项目。 本项目新增厂区(海兴路北厂区)与企业现有厂区(海兴路南厂区)为一个整体, 职业卫生管理统一由人力资源开发部管理, 整个厂区属于金属工具制造, 职业病危害分类属于“职业病危害严重”。
建议	1 持续改进建议 1.1 职业病防护设施 (1) 加强职业卫生防护设施的维护和保养, 确保定期检查局部排风设施等设施的使用状况, 确保设备正常, 有效运行。 1.2 职业卫生管理 (1) 建设单位应根据安监总厅安健〔2013〕171 号《职业卫生档案管理规范》进一步补充完善公司职业卫生管理台账。 (2) 建设单位应进一步加强职业卫生知识的宣传教育, 提高工人个体防护意识。 2 建议 (1) 本报告是根据建设单位提供的项目现有生产运行情况进行的识别、分析、检测和评价。如果本项目今后在产品、产量、原辅材料、生产工艺等方面发生变化时, 需另行

	评价。 (2) 根据《工作场所职业卫生管理规定》有关规定，应将本次控制效果评价结果向从业人员公布，并将评价结果存入本单位职业卫生档案。 (3) 根据《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》原国家安全生产监督管理总局令第 90 号，建设项目应形成职业病危害控制效果评价报告备查，同时进行信息公示。 (4) 根据《浙江省建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理实施细则》（浙安监管安健〔2017〕68 号），建设单位应当在职业病防护设施验收评审完成之日起 20 日内，通过公告栏、网站等方式及时进行信息公示，并方便供本单位劳动者和监管部门查询。 (5) 企业应按（原国家安监总局第 48 号令，2012 年 6 月 1 日起实施）要求，登录“职业病危害项目申报系统”（http://zwfw.zj.gov.cn/）进行职业病危害《职业病危害项目申报管理办法》项目电子数据申报并上报当地职业卫生监督管理部门。
技术审查专家组评审意见： 1、细化现场检测时检测条件的描述； 2、细化本项目职业病危害风险分类的分析与评价。	