

单位	桐乡市华能铁塔厂
项目名称	年产 900 吨电力螺栓、20000 吨金属板材搬迁改造项目
项目地址	桐乡市石门镇工业区大庄路 37 号
项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/>
项目负责人	董惠盈
公示信息类别	职业病危害预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 职业病防护设施设计 <input type="checkbox"/> 控制效果评价与职业病防护设施验收 <input type="checkbox"/>
<b>项目简介</b>	
<p>桐乡市华能铁塔厂原位于桐乡市石门镇墅丰村，成立于 2001 年，公司经营范围为：镀锌铁件、热镀锌的加工与销售。</p> <p>企业现有厂区位置相对偏远，不在工业区，厂区面积又相对偏小，设备陈旧，已经不能满足企业长远发展的需要；同时为积极响应政府“退散进集”的号召，企业决定拟投资 2000 万元，整体搬迁至桐乡市石门镇工业区大庄路 37 号，新建生产车间、办公楼，将原有审批人工生产流水线 2 条，搬迁后淘汰人工生产流水线 2 条，改造全自动处理线 2 条；新增新增剪板机、硅烷化自动生产流水线、水性喷漆房、烘干机、刨槽机、电焊机、压火焊机、天然气火炉等。形成年产 900 吨电力螺栓、20000 吨金属板材的生产能力。</p>	
<b>现场调查、检测/采样人员名单及建设单位陪同人</b>	
<p>调查人：汤其龙、董惠盈</p> <p>调查时间：2021 年 11 月 23 日</p> <p>陪同人：将武磊</p>	
<b>建设项目/用人单位存在的主要职业病危害因素</b>	
<p>职业病危害因素有：碳酸钠、氢氧化钠、氯化氢及盐酸、氧化锌、氯化锌烟、氯化铵烟、过氧化氢、氨、噪声、电焊弧光、电焊烟尘、锰及其化合物、铅及其化合物、二丙二醇甲醚、其他粉尘等</p>	
<b>检测结果</b>	
略。	

评价结论与建议	
评价结论	<p>根据《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》国卫办职健发〔2021〕5号的有关规定，本项目属于金属表面处理及热处理加工，判定该项目属于“职业病危害严重”的建设项目。</p>
建议	<p>1、提示性建议</p> <p>(1) 根据《浙江省建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理实施细则》（浙安监管安健〔2017〕68号），建设单位应当在职业病危害预评价评审完成之日起20日内，通过公告栏、网站等方式及时进行信息公示。</p> <p>(2) 根据《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》原国家安全生产监督管理总局令第90号，存在职业病危害的建设项目，建设单位应当在施工前按照职业病防治有关法律、法规、规章和标准的要求，进行职业病防护设施设计。</p> <p>(3) 根据《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》原国家安全生产监督管理总局令第90号，建设项目试运行期间（试运行时间应当不少于30日，最长不得超过180日，国家有关部门另有规定或者特殊要求的行业除外），建设单位应当对职业病防护设施运行的情况和工作场所的职业病危害因素进行监测，并进行职业病危害控制效果评价。</p> <p>2、建设施工期措施建议</p> <p>建设单位与施工单位、监理单位等签订合同时应明确职业病防治的责任和管理内容，督促施工单位进行职业病危害预防控制，防控措施应遵循以下原则：</p> <p>(1) 选择不产生或少产生职业病危害的建筑材料、施工设备和施工工艺；配备有效的职业病危害防护设施，使工</p>

	<p>作场所职业病危害因素的浓度（或强度）符合职业接触限值的要求。职业病防护设施应进行经常性的维护、检修，确保其处于正常状态。</p> <p>（2）配备有效的个人防护用品。个人防护用品必须保证选型正确，维护得当。建立、健全个人防护用品的采购、验收、保管、发放、使用、更换、报废等管理制度，并建立发放台账。</p> <p>（3）制定合理的劳动制度，加强施工过程职业卫生管理和教育培训。</p> <p>（4）可能产生急性健康损害的施工现场设置检测报警装置、警示标识、紧急撤离通道和泄险区域等。</p> <p>（5）施工单位应当按照《用人单位职业健康监护监督管理办法》的规定，为劳动者建立职业健康监护档案，并按照规定的期限妥善保存。</p> <p>施工作业现场具体防尘、防毒、减振降噪、防高温等措施可参考《建筑行业职业病危害预防控制规范》执行。</p> <p>另外，施工过程中可能雇佣临时工，应根据相应法律、法规和规范的要求做好临时工的职业健康监护工作。</p>
<p><b>技术审查专家组评审意见</b></p>	
<p>1、完善各车间卫生等级的分析与评价。</p> <p>2、补充调漆、洗枪作业职业病危害的分析与评价。</p>	