

单位	浙江视洋高分子科技有限公司
项目名称	年产 15000 吨无溶剂聚氨酯胶黏剂和 5000 吨水性胶黏剂、 5000 吨热熔胶建设项目
项目地址	桐乡石门镇工业园区创业路 299 号
项目性质	新建 ☒ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造 ☐ 技术引进 ☐
项目负责人	林哲凯
公示信息类别	职业病危害预评价 ☐ 职业病防护设施设计 ☐ 控制效果评价与职业病防护设施验收 ☒
项目简介	
这几年来随着经济的发展和社会的不断进步,消费者以及社会对安全卫生 and 环境保护的意识随之不断提高,绿色环保成了各行各业的发展趋势。目前,在聚氨酯胶黏剂行业内,无溶剂胶黏剂和水性胶黏剂,由于其:不含有机溶剂,不燃不爆运输便利,储存安全;下游操作无残留溶剂,无毒无害;使用不需要干燥系统能耗低等优良特点,成为目前聚氨酯胶黏剂行业的主要发展趋势。 浙江视洋高分子科技有限公司成立于 2009 年 12 月 16 日,位于桐乡市石门镇创业路 299 号。公司原名为浙江视洋化工有限公司,是一家专业从事溶剂型聚氨酯浆料等产品生产销售的企业。公司原占地面积 11890.86m²,总建构筑面积 5944.74m²。该公司近些年也一直致力于无溶剂型聚氨酯胶黏剂、水性聚氨酯和热熔胶的研发与生产,于 2017 年 6 月在老厂区实施年产新增 7000 吨无溶剂聚氨酯胶黏剂、3000 吨水性胶黏剂生产线技改项目;目前生产的数款产品得到了市场的认可与推广,该类型产品的销售量也得到了较大的增幅,目前的产能规模已满足不了市场的需要。 在这种有利形势下,浙江视洋高分子科技有限公司经过充分的市场调查和工厂现有的生产条件的分析,投资 14000 万元,新增用地面积 10188.48m²,新增建构筑面积 15944.740m²,新建车间二、仓库三、污水处理站、RTO 设备等,形成	

年产 15000 吨无溶剂聚氨酯胶黏剂和 5000 吨水性胶黏剂、5000 吨热熔胶生产能力。该项目预计每年增加 2.5~3 个亿的产值，利润和税收额均有大幅度的提高。产品应用广泛，主要应用于纺织制鞋、包装复合材料等行业，无溶剂聚氨酯胶黏剂和水性胶黏剂产品的推广能改善这些行业中目前的环保安全现状。也更符合国家提出的环保安全减排的要求。

现场调查、检测/采样人员名单及建设单位陪同人

调查人:汤其龙、董慧盈
调查时间:2022.4.1
采样人:吕立峰、徐康磊
采样时间:2022.4.19-4.21
陪同人:林哲凯

建设项目/用人单位存在的主要职业病危害因素

确定本项目的检测因素为:其他粉尘、邻苯二甲酸酐、乙二醇、MDI、磷酸、氢氧化钠、硫化氢、氨、乙酸乙酯、噪声

检测结果

化学有害因素：通过对工作场所其他粉尘、邻苯二甲酸酐、乙二醇、MDI、TDI、磷酸、氢氧化钠、硫化氢、氨、乙酸乙酯等化学有害因素的检测，检测结果浓度均符合 GBZ2.1-2019 标准要求。 物理因素：通过对工作场所噪声物理因素强度的检测，检测岗位噪声检测结果均符合 GBZ2.2-2007 标准要求。	
评价结论与建议	
评价结论	依据《国民经济行业分类》（GBZ/T4754-2017），本项目属于 C2661 化学试剂和助剂制造。根据《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》的有关规定，本项目属于 C2661 化学试剂和助剂制造，故该项目属于“职业病危害严重”的建设项目。 综上所述，浙江视洋高分子科技有限公司年产 15000 吨无溶剂聚氨酯胶黏剂和 5000 吨水性胶黏剂、5000 吨热熔胶建设项目当前能满足国家和地方对职业卫生方面法律、法规、标准的要求；正常生产过程中，采取了控制效果评价报告所提对策措施和建议的情况下，能符合国家和地方对职业卫生方面法律、法规、标准的要求，具备了职业病防护设施竣工验收的条件。
建议	本报告是根据建设单位提供的项目现有生产运行情况进行的识别、分析、检测和评价。如果本项目今后在产品、产量、原辅材料、生产工艺等方面发生变化时，需另行评价。 （2）根据《工作场所职业卫生监督管理规定》有关规定，应将本次控制效果评价结果向从业人员公布，并将评价结果存入本单位职业卫生档案。 （3）根据《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》国家安全生产监督管理总局令第 90 号，建设项目应形成职业病危害控制效果评价报告备查，同时进行信息公示。

	(4) 企业应按（原国家安监总局第 48 号令，2012 年 6 月 1 日起实施）要求，登录“职业病危害项目申报系统”（http://www.zybwshsb.com）进行职业病危害《职业病危害项目申报管理办法》项目电子数据申报，同时将纸质资料上报当地职业卫生监督管理部门。 (5) 根据国家卫健委 5 号令《工作场所职业卫生管理规定》第 20 条，企业应当委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构，每年至少进行一次职业病危害因素检测。。
技术审查专家组评审意见	
1、补充污水处理站的原料。 2、细化车间二局部高温的识别，并补充防高温措施。 3、完善粉尘投料间防尘措施的建议。	