

单位	海盐兴余化工有限公司
项目名称	年产 1.2 万吨金属表面处理剂及危化品储存优化技改项目
项目地址	海盐县经济开发区海河大道 3 号
项目性质	新建 ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造 ☒ 技术引进 ☐
项目负责人	冯一桓
公示信息类别	职业病危害预评价 ☒ 职业病防护设施设计 ☐ 控制效果评价与职业病防护设施验收 ☐
项目简介	
金属表面处理剂由于可提高金属表面的抗腐蚀性、耐磨性、附着力等性能，广泛应用于汽车、机械、航空航天、建筑等行业。锌系常温磷化液作为一种常用的表面处理剂，可以在常温下对金属表面进行磷化处理，以提高金属表面的耐腐蚀性和润滑性。目前，锌系常温磷化液产业已经逐渐成熟，应用领域涵盖了汽车、机械、电子、建筑等多个行业。在发展前景方面，锌系常温磷化液产业还有很大的发展空间。随着汽车、机械、电子等行业的不断发展，对金属表面处理技术的要求也越来越高，这将为锌系常温磷化液产业提供更广阔的市场空间。 为适应广大的市场需求，海盐兴余化工有限公司拟投资 650 万元，利用原有厂房面积 3474.98 平方米，新增劳动定员 5 人，总计劳动定员 20 人，其中一线工人 10 人，所有岗位实行 8 小时白班工作制，年运行 300 天，主要采用硫酸、纯水、磷酸、硝酸、次氯酸钠、氧化锌、硬脂酸等原辅材料，经混合、稀释等工艺，在保留原有生产设备产能的同时，生产车间内脱脂粉生产车间与稀硫酸暂存区中间位置新增润滑剂生产车间（3 套 5m³ 的搅拌釜、1 套 3m³ 的搅拌罐、1 套 5m³ 的脱水搅拌罐、1 套 2m³ 的调和罐、1 台颗粒摇摆机），原有的金属表面处理剂车间东北角位置单独布置新增磷化液生产车间（1 套磷化液搅拌釜），原有的金属表面处理剂生产车间内新增设置 1 套酸洗剂搅拌釜、1 套清洗剂搅拌釜、1 套纯水阻垢剂搅拌釜，原有的硫酸稀释分装生产线新增 1 套 30m³ 的硫酸循环槽、1 套石墨换热器、1 套自动灌装设备进行桶装硫酸稀释灌装，生产车间北侧区域新增一间柴油发电间；厂区储罐区原有的 1 套 50m³ 氨水储罐改为稀次氯酸钠储罐、新增 1 套次氯酸钠自动稀释装置、1 套自动灌装设备进行次氯酸钠稀释灌装；生产车间外北侧新增的 2 个 50m³ 浓水储罐。项目建成后形成年产 3500 吨酸洗剂、3500 吨磷化液、2000 吨清洗剂无机化学品、1500 吨润滑剂、1500 吨纯水阻垢剂，在	

原有 30000 吨硫酸稀释分装的能力基础上，新增 15000 吨/年硫酸稀释分装；新增 10000 吨/年次氯酸钠溶液稀释分装能力的生产能力。本项目已获得浙江省工业企业“零土地”技术改造项目备案通知书(项目代码：2302-330424-07-02-402637)。	
现场调查、检测/采样人员名单及建设单位陪同人	
调查人:陈飞 调查时间:2023.05.08 陪同人:冯一桓	
建设项目/用人单位存在的主要职业病危害因素	
职业病危害因素有：氢氧化钠、高温、碳酸钠、其他粉尘（硼砂）、氧化锌、氮氧化物、磷酸、硫酸及三氧化硫、氯化氢、草酸	
检测结果	
化学因素：类比企业化学有害因素盐酸、硫酸、草酸的检测结果均符合 GBZ 2.1-2007《工作场所有害因素职业接触限值 第 1 部分：化学有害因素》的要求。	
评价结论与建议	
评价结论	根据国卫办职健发[2021]5号《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》的有关规定本项目属于 C2669 其他专用化学品制造，故该项目属于“职业病危害严重”的建设项目。 综上所述，海盐兴余化工有限公司年产 1.2 万吨金属表面处理剂及危化品储存优化技改项目建成后各岗位在生产过程中产生的职业病危害因素通过采取综合防治措施，加强职业卫生管理，并结合本评价报告提出的措施建议等内容加以补充和完善，项目建成投产后各岗位职业病危害因素浓度和强度可控制在国家职业接触限值内，能够满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。
建议	(1) 根据《浙江省建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理实施细则》（浙安监管安健（2017）68号），建设单位应当在职业病危害预评价评审完成之日起 20 日内，通过公告栏、网站等方式及时进行信息公示。 (2) 根据《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》原国家安全生产监督管理总局令第 90 号，存在职业病危害的建设项目，建设单位应当在施工前按照职业病防治有关法律、法规、规章和标准的要求，进行职业病防护设施设计。 (3) 根据《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》原国家安全生产监督管理总局令第 90 号，建设项目试运行期间（试运行时间应当不少于 30 日，最长不得超过 180 日，国家有关部门另有规定或者特殊要求的行业除外），建设单位应当对职业病防护设施运行的情况和工作场所的职业病危害因素进行监测，并进行职业病危害控制效果评价

评审组评审意见
1、进一步细化应急救援措施的描述与评价；2、完善职业病危害因素预期接触水平的分析评价。

仅用于公司网站公示使用