

单位	胜方精密机械（浙江）有限公司
项目名称	职业病危害现状评价报告
项目地址	本项目位于桐乡经济开发区广安路 100 号
项目负责人	严传玲
公示信息类别	职业病危害预评价□ 职业病危害现状评价■ 职业病危害控制效果评价□
项目简介 胜方精密机械（浙江）有限公司成立于 2006 年 8 月 15 号，位于桐乡市梧桐街道广安路 100 号，企业注册资本 2300 万美元，主要从事金属密封件、建筑工程用机械零部件生产。 企业于 2007 年新建，于 2013 年进行了“年产浮动油封 30 万件、滤清器 6 万件、刀角刀片 19200 吨、四轮 28.8 万件、履带板 6000 吨、轴及轴套 3 万套增资技改项目”，于 2016 年进行了“涂装线技术改造建设项目”，建设内容为将涂装车间的一条喷漆涂装生产线改造为喷粉涂装生产线，建成后涂装线、浮动油封、刀角刀片、四轮、履带板产品的原审批产能均保持不变，但滤清器（滤芯）和轴及轴套（零配件）这 2 个产品技改后不再生产，同时淘汰酸洗磷化生产线，酸洗磷化工艺全部改为外协加工，于 2021 年进行了“年产 4800 吨刀角刀片、12000 吨履带板技改项目”，上述项目均已验收投产。 检测期间企业 A 车间锯床区在进行设备基础施工，A 车间锯床区设备移动至 D 车间，并正常生产。 胜方精密机械（浙江）有限公司，现有主要建（构）筑物 A 车间、B 车间、C 车间、D 车间、物流中心、检测车间，及辅房（区域）危废存放间、柴油存放区域、配电房、危化品仓库等。主要生产设备有锯床、龙门式液压机、履带板/刀角刀片热处理线、数控车床、数控钻床、铣边机、火焰切割机、加工中心、通过式抛丸机等设备，现有劳动定员 175 人，一线操作工工作班制含白班制、两班制，具备年产刀角刀片 24000 吨、履带板 24600 吨的生产能力。 目前设计产能中年产 30 万件浮动油封产品、28.8 万件四轮产品部分设备为闲置设备，位于 B 车间，不列入本次评价范围。根据现场调查 B 车间仅进行部分订单外购的浮动油封的包装工序。	
现场调查、检测/采样人员名单及建设单位陪同人	
调查人:郑子明、董慧盈 调查时间: 2022.11.16 采样时间: 2022 年 11 月 16 日~11 月 18 日、12 月 8 日~12 月 10 日 采样人: 张经纬、王开元 陪同人: 严传玲	

建设项目/用人单位存在的主要职业病危害因素	
职业病危害因素有：化学检测因素为：TDI、硫酸、硫化氢、氨、其他粉尘（铁粉尘）、其他粉尘（氧化铁）、丙烯酸、苯、甲苯、二甲苯、乙苯、异丙醇、乙酸乙酯、乙酸丁酯；物理检测因素：噪声。	
检测结果	
本次对该用人单位检测结果显示：各岗位的化学因素检测结果均符合 GBZ 2.1-2019《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》的规定。 本次对该用人单位检测结果显示：A 车间（履带板自动冲孔、冲压、通过式抛丸机）、C 车间（打磨平台、铣边机、校正压力机、龙门数控高速钻床、龙门移动式数控钻床、液压冲孔机、通过式抛丸机）、物流中心（通过式抛丸机）噪声强度超出国家标准限值要求，其余各岗位的噪声物理因素符合 GBZ 2.2-2007《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因素》的规定要求。	
评价结论与建议	
评价结论	用人单位为 C3514 建筑工程用机械制造。根据《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》（国卫办职健发〔2021〕5号），用人单位属 C3514 建筑工程用机械制造。根据项目生产工艺、原辅材料、历年职业健康监护资料、历年作业场所职业病危害因素检测资料等，用人单位定为“职业病危害严重”的生产项目。
建议	（1）涂装线的水帘幕池中漆渣堆积较多，建议及时清理，避免影响涂装线喷漆岗位配套局部排风装置的正常运行。清理出的漆渣应密封妥善保存，避免对其他岗位产生二次影响。 企业应对疑似职业禁忌、职业禁忌者、复查人员进行妥善处理。建立职业健康监护档案，监控关键岗位作业人员的健康状况。同时加强企业的职业卫生、安全生产宣传教育，提高员工的职业病防护意识。复查人员及时复查，若有职业禁忌证情况，应立即调离至非职业禁忌岗位。对离岗员工落实职业健康离岗体检。
技术审查专家组评审意见	
—	