

单位	嘉兴南洋万事兴化工有限公司
项目名称	年产 9 万吨甲基四氢苯酐（新增 6 万吨）扩建项目
项目地址	本项目位于乍浦镇市场西路 458 号
项目性质	新建 ☐ 改建 ☐ 扩建 ☒ 技术改造 ☐ 技术引进 ☐
项目负责人	范建荣
公示信息类别	职业病危害预评价 ☒ 职业病防护设施设计 ☐ 控制效果评价与职业病防护设施验收 ☐
项目简介	
嘉兴南洋万事兴化工有限公司原名嘉兴市万事兴包装有限公司，是由嘉兴市南洋塑料化工有限公司投资兴建的，成立于 2004 年 12 月 23 日，注册资本为 3150 万元，统一社会信用代码为 91330400769643515D，法定代表人为张建林，注册地址为嘉兴市港区市场西路 458 号，公司经营范围包括：批发（直拨直销）间戊二烯、异戊二烯、顺丁烯二酸酐；生产销售甲基四氢苯酐、多聚酸酐（蒸馏粗品）；年回收 11400 吨（凭有效安全生产许可证经营），从事各类商品及技术的进出口业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。 企业现有厂区位于嘉兴市港区市场西路 458 号，公司现有四氢车间、辅助用房/变配电室、罐区、罐区二、污水站、水泵房/门卫、中控室、仓库/灌装间、循环水池、消防水池、原事故池。现有劳动定员 49 人，现有混料釜、合成釜、异构化釜、蒸馏釜、顺酐融化槽、锅炉系统等生产设备，及相应原辅料、成品储罐等，主要涉及原辅料间戊二烯、异戊二烯、顺丁烯二酸酐、95%磷酸、抗氧化剂 BHT，主要工艺涉及投料（或进料）、双烯合成、蒸馏、异构化、后处理混料（含减压蒸馏冷凝）、成品灌装。现有产品方案为年产 3 万吨甲基四氢苯酐固化剂，同时有联产产品回收间戊二烯、高聚树脂。 近年来，环氧树脂消费量以 20% 的速度增长，国内市场酸酐类固化剂仍有一定的缺口。由于企业目前所处的厂区面积太小，公司的进一步发展受到了严重束缚，因此需要寻求合适的地方，扩大生产规模，以满足公司进一步良性发展的要求。 企业决定总投资 24492 万元，进行本次扩建项目。本项目建设地址位于嘉兴市港区市场西路 458 号嘉兴南洋万事兴化工有限公司现有厂区及东侧新增土地，本次利用现有土地和新增土地（共约 37 亩，其中新增用地 17 亩）。对原有产品	

甲基四氢苯酐大幅度提高产能。 本次扩建项目中企业拟通过先对东侧新增土地建设本项目新建建筑公用工程楼、丙类仓库一、灌装间、甲类车间、三废处理区、焚烧装置、导热油锅炉房、事故池、尾气在线监测间。待该部分生产设施可正常运行生产时，再对原有厂区生产设施进行拆除及改造。最终保留原有辅助用房/变配电室，新建罐组一、罐组二、罐组三、泵区，新建甲类仓库、丙类仓库二、综合楼，与东侧新增土地新建的建（构）筑物一同形成本项目范围内的建（构）筑物。新增合成釜、异构化釜等生产设备，利旧原有混料釜等设备，依托原有劳动定员 49 人，操作工三班两倒，其余人员常白班，年工作日 300 天。项目达产后，可形成年产甲基四氢苯酐 9 万吨、多聚酸酐（原高聚树脂）5773 吨、回收间戊二烯（工业碳五）36812 吨的生产规模。建设单位已在嘉兴港区开发建设管理委员会嘉兴港区经济发展局（统计局）备案，项目代码：2207-330452-04-01-672258。	
现场调查、检测/采样人员名单及建设单位陪同人	
调查人：郑子明、董慧盈 调查时间：2023.02.23 陪同人：范建荣	
建设项目/用人单位存在的主要职业病危害因素	
职业病危害因素有：化学有害因素：马来酸酐、磷酸、其他粉尘（2,6-二叔丁基对甲酚）、其他粉尘（PAM）、氢氧化钠、过氧化氢、硫酸、硫化氢、氨；物理因素：高温、工频电场。	
检测结果	
—	
评价结论与建议	
评价结论	根据《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》（国卫办职健发〔2021〕5号）的有关规定，本项目属于 C2669 其他专用化学产品制造，为职业病危害严重的建设项目。
建议	（1）根据《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》原国家安全生产监督管理总局令第 90 号，建设项目应形成职业病危害预评价工作报告备查，同时进行信息公示。 （2）根据《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》原国家安全生产监督管理总局令第 90 号，存在职业病危害的建设项目，建设单位应当在施工前按照职业病防治有关法律、

	法规、规章和标准的要求，进行职业病防护设施设计。 (3) 根据《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》原国家安全生产监督管理总局令第 90 号，建设项目试运行期间（试运行时间应当不少于 30 日，最长不得超过 180 日，国家有关部门另有规定或者特殊要求的行业除外），建设单位应当对职业病防护设施运行的情况和工作场所的职业病危害因素进行监测，并进行职业病危害控制效果评价。
评审组评审意见	
1、补充项目背景的内容； 2、细化洁净车间通风岗位分析的评价； 3、细化使用氮气车间的通风的应急设施建议； 4、补充污水处理的分析与评价。	