

单位	浙江振申绝热科技股份有限公司
项目名称	工业储罐及管道异型件加工产线研发项目
项目地址	位于嘉兴市秀洲区王店镇东西二路北侧沿塘路西侧
项目性质	新建 ☐ 改建 ☒ 扩建 ☐ 技术改造 ☐ 技术引进 ☐
项目负责人	沈前
公示信息类别	职业病危害预评价 ☒ 职业病防护设施设计 ☐ 控制效果评价与职业病防护设施验收 ☐
项目简介	
浙江振申绝热科技股份有限公司成立于1997年11月12日，注册资本为壹亿元整，统一社会信用代码为91330400146573960K，法定代表人为章雅琴，注册地址为嘉兴市秀洲区王店镇东西二路北侧沿塘路西侧，公司经营范围包括：防腐绝热材料及辅助材料（危险化学品除外）、干混（粉）砂浆的制造、加工、销售；从事进出口业务。 企业现有厂区位于嘉兴市秀洲区王店镇东西二路北侧沿塘路西侧，厂区分为公司本部主厂区及公司西区2个区域。共占地180亩、建筑面积27万m²。现有本部主厂区建（构）筑物1-7#厂房、熔制车间、综合办公楼，西区建（构）筑物厂房一、厂房二、厂房三、4号线车间、天然气站。设置熔制车间、球磨车间（1/2）、发泡车间（1/2）、自动切割车间、切割车间、聚氨酯车间、机修车间、码头、混料车间等生产场所，现有劳动定员约420人，现有熔制线、球磨机、退火脱模线、切割机、发泡线、挤压机、混料机等设备40余台（套），主要涉及原辅料玻璃、石英砂、长石、白云石、纯碱、TDI等，主要工艺有2种，①泡沫玻璃生产工艺（原料-铲车上料-球磨-退火喷刮粉-退火脱模-搬泡-入库）、②聚氨酯生产工艺（原料-发泡-切割-包装入库）。现有产品方案为年产泡沫玻璃6万立方、聚氨酯产品2万立方。 对于工业储罐及管道拐角位置属于异型结构，传统施工工艺是将直管泡沫玻璃手工切割成虾米形状然后在进行拼装，对施工人员的要求高、效率低下、保温效果大大降低。公司研发团队通过采用数控加工中心对粘结好的泡沫玻璃原料进行整体弯头的加工，大大降低了施工难度、提高了施工工作效率，保温效果得到保证。本项目实施逐步替代了传统的工业储罐及管道的保温施工与安装，市场前景良好。	

因此企业决定总投资 500 万元，在主厂区现有 7#厂房内利用建筑面积 5000m²，计划将产线布置在 7#厂房 1 楼与 2 楼建设本项目。购置五轴数控雕刻机 4 台、三轴数控雕刻机（大）2 台、三轴数控雕刻机（双轴）5 台、三轴数控雕刻机（单轴）2 台、二维数控切割机 6 台、除尘器系统 2 台、废气处理系统 1 台。项目计划设置劳动定员 47 人，利旧厂区原有员工，一线操作人员工作制度实行常白班，每班 8 小时，年工作日 300 天。生产工序为原料粘结-线切割-数控加工成型-后处理-包装。项目达产后，可形成年产 10 万立方米管道异型件的生产能力。建设单位已在秀洲区王店镇经济发展办备案，项目代码：2303-330411-99-02-800566。

现场调查、检测/采样人员名单及建设单位陪同人

调查人：郑子明、董慧盈

调查时间：2023.04.21

陪同人：沈前

建设项目/用人单位存在的主要职业病危害因素

职业病危害因素有：化学有害因素：矽尘、炭黑粉尘、其他粉尘（聚氨酯树脂）、多亚甲基多苯基多异氰酸酯、苯酐二乙二醇共聚物、乙酸乙酯；物理因素：噪声。

检测结果

评价结论与建议

评价结论

根据《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》（国卫办职健发〔2021〕5 号）的有关规定，本项目属于 C3089 耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造，为职业病危害严重的建设项目。

建议

- （1）拆泡岗位增设置移动除尘设施，控制粉尘逸散。
- （2）切割岗位切割口应尽量密闭，控制矽尘扬尘散落，降低粉尘浓度，地面积尘应湿式清理。
- （3）根据《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》原国家安全生产监督管理总局令第 90 号，建设项目应形成职业病危害预评价工作报告备查，同时进行信息公示。
- （4）根据《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》原国家安全生产监督管理总局令第 90 号，存在职业病危害的建设项目，建设单位应当在施工前按照职业病防治有关法律、法规、规章和标准的要求，进行职业病防护设施设计。

	(5) 根据《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》原国家安全生产监督管理总局令第 90 号，建设项目试运行期间（试运行时间应当不少于 30 日，最长不得超过 180 日，国家有关部门另有规定或者特殊要求的行业除外），建设单位应当对职业病防护设施运行的情况和工作场所的职业病危害因素进行监测，并进行职业病危害控制效果评价。
评审组评审意见	
1、细化车间设备布局的描述与分析； 2、细化 7#厂房 2F 切割岗位、1F 数控切形岗位职业病防护措施的分析与评价。	