

单位	浙江长盛滑动轴承股份有限公司
项目名称	扩建年产自润滑轴承 16700 万套、滚珠丝杠 3 万套项目
项目地址	嘉善县惠民街道鑫达路 6 号
项目性质	新建 ☐ 改建 ☐ 扩建 ☒ 技术改造 ☐ 技术引进 ☐
项目负责人	胡笳尧
公示信息类别	职业病危害预评价 ☒ 职业病防护设施设计 ☐ 控制效果评价与职业病防护设施验收 ☐
项目简介	
据调查，国内自润滑轴承企业已基本占据工程机械领域市场，但在规模巨大的汽车领域，国外企业仍占据主要份额。2020 年我国汽车市场自润滑轴承应用规模约 50 亿元，全球市场规模约 180 亿元，而国内龙头长盛轴承（300718）2020 年汽车领域的收入仅 2 亿元。由于国内领先企业成本优势显著，且其产品质量及技术水平已与国外厂商接近，未来汽车行业的持续降本将进一步推动零部件国产化的进程，同时，疫情等因素导致国外供应受限，加速了国产自润滑轴承的验证及装备流程。海外自润滑轴承企业收入规模在数十亿元级别，远超国内企业，以此来看国内自润滑轴承企业的发展空间极大。以长盛轴承为代表的国内龙头企业，深耕自润滑轴承领域多年，在核心技术工艺、材料的研发创新、推广应用等方面走在行业前列，以高性能自润滑轴承解决方案为制造业增效降耗、转型升级，迈向高质量发展提供有力支撑。随着公司不断进入汽车等客户供应链体系，未来将凭借产品及成本优势加速抢占外资厂商份额，迎来高速发展期。 本项目拟在现有的嘉善县经济开发区鑫达路 6 号的原有厂房南侧新增用地 18391 平方米，新厂区布置 10#车间（3F）、11#车间（2F），新增总建筑面积 44279.2 平方米，本项目拟新增劳动定员 150 人，实行一班制，8h/班的工作制度，年运行 300 天。采用智能制造技术，购置全自动自润滑轴承成型机、排线式卷筒料自动放卷系统设备、高速光学分选机、油缸导套线、大直套线、复合卷带精密纵剪线、精密纵剪生产线、小直套产线、中直套线、铝基线、斜床身钻孔机、数控车床、立式车削中心、高精密数控无心磨床、津上 CNC 精密机床、双面研磨机、数控立式加工中心、供电、给排水、环保设施、货架仓储设备等先进设备等先进设备。项目建成后形成年产 16,000 万套金属塑料聚合物自润滑轴承、100 万套金属基自润滑轴承、400 万套双金属边界润滑轴承、200 万套高性能自润滑	

平面滑动轴承、3 万套滚珠丝杠的生产能力。	
现场调查、检测/采样人员名单及建设单位陪同人	
调查人:陈飞	
调查时间:2023.06.07	
陪同人:胡经理	
建设项目/用人单位存在的主要职业病危害因素	
职业病危害因素有:砂轮磨尘、油雾、噪声、高温。	
检测结果	
—	
评价结论与建议	
评价结论	根据国卫办职健发[2021]5号《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》的有关规定本项目属于滑动轴承制造,代码为C3452,故该项目属于“职业病危害严重”的建设项目。 综上所述,浙江长盛滑动轴承股份有限公司扩建年产自润滑轴承16700万套、滚珠丝杠3万套项目建成后各岗位在生产过程中产生的职业病危害因素通过采取综合防治措施,加强职业卫生管理,并结合本评价报告提出的措施建议等内容加以补充和完善,项目建成投产后各岗位职业病危害因素浓度和强度可控制在国家职业接触限值内,能够满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。
建议	(1) 根据《浙江省建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理实施细则》(浙安监管安健(2017)68号),建设单位应当在职业病危害预评价评审完成之日起20日内,通过公告栏、网站等方式及时进行信息公示。 (2) 根据《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》原国家安全生产监督管理总局令第90号,存在职业病危害的建设项目,建设单位应当在施工前按照职业病防治有关法律、法规、规章和标准的要求,进行职业病防护设施设计。 (3) 根据《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》原国家安全生产监督管理总局令第90号,建设项目试运行期间(试运行时间应当不少于30日,最长不得超过180日,国家有关部门另有规定或者特殊要求的行业除外),建设单位应当对职业病防护设施运行的情况和工作场所的职业病危害因素进行监测,并进行职业病危害控制效果评价
评审组评审意见	
1. 完善部分原辅材料的主要成分描述与分析; 2. 细化砂轮磨尘岗位局部通风设施的描述与分析。	

