

单位	浙江陶特容器科技股份有限公司
项目名称	超高纯度电子材料用特种容器生产线迁扩建项目（一期）
项目地址	浙江省海宁市周王庙镇创新路 18 号
项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/>
项目负责人	陈振飞
公示信息类别	职业病危害预评价 <input type="checkbox"/> 职业病防护设施设计 <input type="checkbox"/> 控制效果评价与职业病防护设施验收 <input checked="" type="checkbox"/>
项目简介	
<p>浙江陶特容器科技股份有限公司成立于 2011 年 9 月 22 号，法定代表人为谈益强。企业曾用名浙江陶特容器科技有限公司。统一社会信用代码为 91330481583550572C。企业注册资本 7364.97 万人民币，专注于高纯及超高纯气体包装物的研发、制造和服务，是国内唯一一家专业从事电子化学品包装物生产，并为客户提供专业化维护及检测服务的企业，于 2013 年通过 ISO9001 国际质量管理体系认证，拥有自主研发的专利多项。</p> <p>浙江陶特容器科技股份有限公司现有两个生产厂区。分别位于海宁市周王庙镇之江路 30 号及周王庙工业区创新路 16 号。现生产厂区共有劳动定员 150 人，主要生产设备为研磨机、喷漆线、焊接机、探伤机、电解抛光设备、制冰机、锯床、清洗机等相关生产设备，两厂区共有年产成品钢瓶 8000 个、干冰 1500 吨的生产能力。</p> <p>企业位于海宁市周王庙镇之江路 30 号的老厂区，因成立时间较早，部分现状小钢瓶仍采用补漆工艺，已无法满足这类产品的技术指标要求。老厂区内补漆房面积较小，喷漆采用手动喷漆，废气处理采用活性炭吸附，处理效率已无法满足环保要求。</p> <p>企业投资约 10000 万元人民币，租用位于海宁市周王庙镇创新路西、和平路北的浙江露语尔半导体设备有限公司现有的空置厂房，周王庙工业区创新路 18 号。搬迁企业现有老厂区的部分设备，新增涂装线、机加工等设备，实施超高纯度电子材料用特种容器生产线迁扩建项目，最终形成年产超高纯度特种小钢瓶的 60000 个和 15000 个高纯电子材料不锈钢容器的产能。</p> <p>企业于 2023 年委托浙江和邦安全技术有限公司编制职业病危害预评价报告，项目拟建时生产设备设计为研磨机、清洗机、抛丸机、焊接机、喷漆线、补漆房、真空热处理炉、电抛生产线、探伤房等相关生产设备。年生产产品产量设计拟为超高纯度特种小钢瓶的 60000 个超高纯度特种气用小钢瓶和 15000 个高纯电子材料不锈钢容器。</p> <p>本项目因不锈钢容器产品中的化学抛光、激光打标生产工艺暂未建设投用，预评价范围中的电抛生产线、激光打标设备未进行安装和调试。故企业对本项目</p>	

进行分期验收。本项目现有评价范围为租用的金属制品车间一及污水处理，现已安装投产设备为研磨机、清洗机、抛丸机、焊接机、喷漆线、补漆房、真空热处理炉、探伤房等生产设备。现主要生产工艺为超高纯度特种气用小钢瓶工艺、不锈钢容器工艺。产品年产量为 60000 个超高纯度特种气用小钢瓶和 5000 个高纯电子材料不锈钢容器。

本项目在新租用的厂房新建一个探伤房，用于不锈钢容器焊接之后焊缝的探伤。新购 4 台 X 射线探伤机和 1 台 X 射线实时成像系统，均在探伤房使用。其中 XXG-2505、XXGH-2505、XXG-3005、XXGH-3005、DR/XXG-2505 各 1 台。探伤机在日常运行过程中可能产生放射性职业病危害因素。

#### 现场调查、检测/采样人员名单及建设单位陪同人

调查人:黄嘉龙、董慧盈

调查时间:2023.09.05

采样人:徐佳成、赵如宁

采样时间:2023.09.12-09.14、2023.11.24

陪同人:陈振飞

#### 建设项目/用人单位存在的主要职业病危害因素

依据本项目的工艺特点和现场调查，结合《职业病危害因素分类目录》等法规、标准的有关规定，确定本次用人单位的化学检测因素为：丙烯酸、乙酸丁酯、二甲苯、其他粉尘(铁粉尘、PAC、PAM)、异丙醇、氢氧化钠、氨、氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)、溶剂汽油、甲苯、电焊烟尘(总尘)、硫化氢、苯、臭氧，物理检测因素为：手部传动、高温、噪声。

#### 检测结果

化学有害因素：通过对工作场所职业病危害因素进行采样、分析、检测，结果显示：本项目各岗位空气中丙烯酸、乙酸丁酯、二甲苯、其他粉尘(铁粉尘、PAC、PAM)、异丙醇、氢氧化钠、氨、氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)、溶剂汽油、甲苯、电焊烟尘(总尘)、硫化氢、苯的浓度均符合 GBZ2.1-2019 标准要求。

物理因素：根据本次对用人单位工作岗位噪声、高温、紫外辐射进行的检测，除加料、研磨、清洗、吹干、打磨等岗位噪声检测结果不符合 GBZ2.2-2007 标准要求外，其余岗位均符合标准要求。

超标原因分析：加料噪声超标原因：加料设备正常运行时，磨料与设备发生碰撞，产生较大噪声，与其他高噪声设备间隔较小，造成噪声叠加导致噪声超标；研磨 1、研磨 2、研磨 3 噪声超标原因：设备正常运行时，会产生较大噪声，且设备设置较为密集，造成噪声叠加导致噪声超标；清洗噪声超标原因：工人正常

<p>生产作业时，清洗设备正常运行时会产生较大噪声；吹干噪声超标原因：工人正常生产作业时，清洗设备正常运行时会产生较大噪声；打磨噪声超标原因：工人正常生产作业时，打磨设备正常运行时会产生较大噪声。</p>	
<p><b>评价结论与建议</b></p>	
<p><b>评价结论</b></p>	<p>依据《国民经济行业分类》（GBZ/T4754-2017），本项目属于金属压力容器制造，代码为 C3332。根据《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》（国卫办职健发〔2021〕5号）的有关规定，本项目属于金属压力容器制造，C3332，判定该项目属于“职业病危害严重”的建设项目。</p> <p>综上所述，本项目总体布局、生产工艺与设备布局、所设置的职业病防护设施、应急救援设施、个人使用职业病防护用品、建筑卫生学、辅助用室、职业卫生管理、职业健康监护等方面符合国家职业病防治法律、法规和标准规范要求，具备了职业病危害防护设施竣工验收条件。如果本项目的生产工艺、产品、产量发生变化时，职业病危害因素在时间和空间上也会同时发生变化，需另作评价。</p>
<p><b>建议</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、完善本项目工艺流程和职业病危害因素识别与分析；</li> <li>2、细化研磨、测压、热处理及打磨岗位噪声的分析及防护建议；</li> <li>3、补充电焊岗位增设防尘设施的建议；</li> <li>4、补充委外作业职业卫生管理的建议。</li> </ol>
<p><b>技术审查专家组评审意见</b></p>	
<p>经专家组组长确认后同意通过该《评价报告》。</p>	