

单位	浙江新海动力设备股份有限公司
项目名称	年产 20 台吸附器、200 套不锈钢管道焊件技改项目
项目地址	浙江省嘉兴市海宁市长安镇（农发区）栋梁路 78 号
项目性质	新建 ☐ 改建 ☐ 扩建 ☒ 技术改造 ☐ 技术引进 ☐
项目负责人	赵晶
公示信息类别	职业病危害预评价 ☐ 职业病防护设施设计 ☐ 控制效果评价与职业病防护设施验收 ☒
项目简介	
浙江新海动力设备股份有限公司成立于 2004 年 2 月 16 号，企业注册资本 1200 万元，法定代表人为张振华，统一社会信用代码为 913304817590525861。企业主要从事汽轮机及辅机、金属压力容器、金属结构件、机械零部件的设计、制造、加工、安装；房车及配件、营地车及配件、简易活动房、户外用品、营地设备的研发、制造、租赁、安装和技术服务；经营本企业自产产品的出口业务和本企业所需要的机械设备、原辅料和零配件的进口业务。 企业 2005 年 11 月经海宁市经济贸易局批准，于 2006 年 7 月开工新建生产厂房及其附属用房。2007 年 10 月企业建设厂房竣工。2008 年企业委托国家环境保护总局辐射环境检测技术中心对探伤房进行了辐射环境影响评价。2009 年企业委托杭州市下城区疾病预防控制中心完成了新建厂房项目的职业病危害控制效果评价。企业每年委托具有资质的单位对生产厂区进行职业病危害因素检测。企业厂区位于浙江省嘉兴市海宁市长安镇(农发区)栋梁路 78 号,现有员工 78 人,厂区内现有一车间、二车间等生产车间、生产区域。一车间设置组焊、液压机、数控火焰切割机、人工火焰切割机、抛丸机、卷板机、下料机、坡口机、立车、喷漆房等生产设备；二车间设置数控机床、剪板机、折弯机、数控车床、数控钻床、钻床、车床。企业现在具有年产 50 台（套）凝汽器的生产规模。 机械配件广泛应用于汽车行业、机械加工制造行业、矿山采掘业等，而大型的机械、汽车制造行业、矿山采掘业所用配件往往不是由其全部生产，而是由各专业件厂家生产，形成配件专用网络，这就给机械配件行业留出了足够的发展空间。公司已取得 D1、D2 压力容器制造许可证、ASME “U” 钢印和证书及美国 NB 证书。公司与社会各界、著名企业、各大专院校专家、教授的精心合作，以业内知名的专家和科研院所为强大的技术后盾，不断吸纳专业技术人才，锻炼造就了一支能设计、制造各种动力设备和压力容器的专业化团队。公司在经过认真的市场调研基础上，总投资 600 万元，购置氩弧焊机、管道自动焊机、相贯线切割机等国产设备，设置于一车间、二车间之间的生产区域（企业命名三车间），并利旧一车间部分生产设备。在不影响原有产量的情况下形成年产 20 台吸附器、200 套不锈钢管道焊件技改项目的生产能力。扩建项目已于 2021 年 1 月 8 日获	

海宁市经济和信息化局出具的项目代码为 2101-330481-07-02-632490《浙江省工业企业“零土地”技术改造项目备案通知书》。

浙江新海动力设备股份有限公司于 2020 年 9 月开始投入试运行，位于三车间实际安装主要设备氩弧焊机 8 台、自动氩弧焊机 2 台、二保焊机 3 台，下料机 1 台、坡口机 1 台。其余利旧一车间内原有组焊、打磨、抛丸、卷板、数控火焰切割、立车、手工火焰切割、调漆喷漆等设备或岗位。已达到年产 20 台吸附器、200 套不锈钢管道焊件的生产能力。企业因疫情期间项目订单较少，未稳定持续生产产品。企业于 2023 年 8 月项目生产进行稳定后，对项目进行验收。

现场调查、检测/采样人员名单及建设单位陪同人

调查人:黄嘉龙、董慧盈

调查时间:2023.08.16

采样人:黄嘉龙、郑子明

采样时间:2023.08.31-09.02

陪同人:赵晶

建设项目/用人单位存在的主要职业病危害因素

依据本项目的工艺特点和现场调查，结合《职业病危害因素分类目录》等法规、标准的有关规定，确定本次用人单位的化学检测因素为：三氧化铬、铬酸盐、重铬酸盐(按 Cr 计)、丙烯酸、乙酸丁酯、二甲苯、其他粉尘(铁粉尘、氧化铁烟尘)、异丙醇、正丁醇、氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)、环己酮、甲苯、电焊烟尘、砂轮磨尘、苯、锰及其无机化合物(按 MnO₂ 计)、金属镍与难溶性镍化合物，物理检测因素为：紫外辐射、噪声。

检测结果

化学有害因素：通过对工作场所电焊烟尘(总尘)、砂轮磨尘(总尘)、其他粉尘(铁粉尘、氧化铁烟尘)、丙烯酸、二甲苯、氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)、环己酮、甲苯、锰及其无机化合物(按 MnO₂ 计)、三氧化铬、铬酸盐、重铬酸盐(按 Cr 计)、金属镍与难溶性镍化合物、乙酸丁酯、异丙醇、正丁醇等化学有害因素的检测，检测结果浓度均符合 GBZ 2.1-2019 标准要求。

物理因素：通过对工作场所噪声、紫外辐射物理因素强度的检测，一车间（切割机、数控火焰切割）噪声检测结果超出 GBZ 2.2-2007 标准限值，其余岗位检测结果均符合 GBZ 2.2-2007 标准要求。

超标原因分析：一车间（切割机）噪声超标原因：切割机下料过程中设备与钢板发生碰撞，产生较大噪声；一车间（数控火焰切割）噪声超标原因：数控火焰切割机下料过程中设备运行会产生较大噪声。

评价结论与建议

评价结论	依据《国民经济行业分类》（GBZ/T4754-2017），本项目属于 C3332 金属压力容器制造。根据《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》（国卫办职健发〔2021〕5号）的有关规定，本项目属于 C3332 金属压力容器制造，故该项目属于“职业病危害严重”的建设项目。 综上所述，本项目总体布局、生产工艺与设备布局、所设置的职业病防护设施、应急救援设施、个人使用职业病防护用品、建筑卫生学、辅助用室、职业卫生管理、职业健康监护等方面符合国家职业病防治法律、法规和标准规范要求，具备了职业病危害防护设施竣工验收条件。如果本项目的生产工艺、产品、产量发生变化时，职业病危害因素在时间和空间上也会同时发生变化，需另作评价。
建议	1、细化企业背景资料描述； 2、细化关键控制岗位的分析与评价，并提出相应的建议与意见。
技术审查专家组评审意见	
经专家组组长确认后同意通过该《评价报告》。	