

单位	华申瑞利（浙江）汽车底盘系统有限公司
项目名称	年产 44 万套 EPB 电子驻车系统及研发基地建设项目
项目地址	平湖市钟埭街道福善线钟南段 330 号文成产业园 2 号厂房一楼和四楼东侧
项目性质	新建 ☒ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造 ☐ 技术引进 ☐
项目负责人	张嘉文
公示信息类别	职业病危害预评价 ☒ 职业病防护设施设计 ☐ 控制效果评价与职业病防护设施验收 ☐
项目简介	
现代汽车工业的高速发展，对车辆的舒适性与安全性有了更高的要求。随着汽车行业的发展，市场对汽车的要求越来越高，现下不仅停留在可靠耐久，更加关注电动化、智能化和舒适性。现在越来越多的汽车已经匹配电子驻车系统（EPB 系统）用来代替传统的手刹，该系统不仅可以提升车辆操纵性同时可以优化车内空间布局。电子驻车系统（EPB 系统）凭借其优越的性能，受到广大汽车制造商的青睐，未来 EPB 的需求将越来越大，预计到 2025 年国内 EPB 产品每年保持 10% 的复合增长率，规模达到 227 亿人民币，国际市场规模达到 635 亿规模，此外国内 EPB 市场集中度高，外企占据 85% 份额，国际公司垄断，国内公司一旦完成国产化，产业前景非常广阔。 上海华申瑞利汽车科技有限公司是一家成立于 2022 年 08 月的创新型科技企业，专注于驱动电机系统的干式线控制动技术（简称 EMB）开发，作为国内最早、最专注于 EMB 产品开发的团队，具备从制动模块设计、系统集成，到整车制动系统解决方案的能力，以及软硬件结合、从零到一的正向开发能力，目前已经与国内多个头部客户开展了合作。 2023 年年底，上海华申瑞利汽车科技有限公司租用浙江省平湖市福善线钟南段 330 号文成产业园 2 号厂房 1 楼和 4 楼东侧厂房（项目总面积约 4650 平米），投资成立华申瑞利（浙江）汽车底盘系统有限公司，集研发、生产、制造于一体。本项目为新建项目，拟配备 EPB 卡钳生产线、EPB 卡钳 MGU 线、卡钳综合试验台、EPB 高低温性能试验台、扭矩疲劳试验台、蔡司 ZEISS 三坐标、影像仪、硬度计、金相显微镜等生产、测量、试验设备，拟新增劳动定员 22 人，其中一线生产工人 10 人，辅助生产人员 5 人，行政管理人员 7 人，所有岗位实行 8 小时白班制	

生产制度，年运行 261 天，拟建项目建成后将形成年产 44 万套 EPB 电子驻车系统及研发基地建设项目的生产能力。 根据《中华人民共和国职业病防治法》第十七条规定：新建、扩建、改建建设项目和技术改造、技术引进项目（以下统称建设项目）可能产生职业病危害的，建设单位在可行性论证阶段应当进行职业病危害预评价。职业病危害预评价报告应当对建设项目可能产生的职业病危害因素及其对工作场所和劳动者健康的影响作出评价，确定危害类别和职业病防护措施。受华申瑞利（浙江）汽车底盘系统有限公司委托，浙江和邦安全技术有限公司承担了对《华申瑞利（浙江）汽车底盘系统有限公司年产 44 万套 EPB 电子驻车系统及研发基地建设项目职业病危害预评价报告》的编制工作。	
现场调查、检测/采样人员名单及建设单位陪同人	
调查人:陈飞 调查时间:2024.02.24 陪同人:张嘉文	
建设项目/用人单位存在的主要职业病危害因素	
职业病危害因素有：激光、其他粉尘（铁粉尘）、聚丙烯粉尘、噪声	
检测结果	
—	
评价结论与建议	
评价结论	根据国卫办职健发[2021]5 号《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》的有关规定本项目属于 C3670 汽车零部件及配件制造，故该项目属于“职业病危害严重”的建设项目。 综上所述，华申瑞利（浙江）汽车底盘系统有限公司年产 44 万套 EPB 电子驻车系统及研发基地建设项目建成后各岗位在生产过程中产生的职业病危害因素通过采取综合防治措施，加强职业卫生管理，并结合本评价报告提出的措施建议等内容加以补充和完善，项目建成投产后各岗位职业病危害因素浓度和强度可控制在国家职业接触限值内，能够满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。
建议	（1）根据《浙江省建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理实施细则》（浙安监管安健（2017）68 号），建设单位应当在职业病危害预评价评审完成之日起 20 日内，通过公告栏、网站等方式及时进行信息公示。 （2）根据《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》原国家安全生产监督管理总局令第 90 号，存在职业病危害的建设项

	目，建设单位应当在施工前按照职业病防治有关法律、法规、规章和标准的要求，进行职业病防护设施设计。 (3) 根据《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》原国家安全生产监督管理总局令第90号，建设项目试运行期间（试运行时间应当不少于30日，最长不得超过180日，国家有关部门另有规定或者特殊要求的行业除外），建设单位应当对职业病防护设施运行的情况和工作场所的职业病危害因素进行监测，并进行职业病危害控制效果评价
评审组评审意见	
1、细化车间全面通风的分析与评价； 2、完善电阻焊、超声波焊接的职业病危害因素识别、分析、评价。	